Система обнаружения дефектов

ULTRA-SCAN

Обнаружение дефектов в плитах большой толщины и малого веса

Для обнаружения дефектов сквозь плиты непрерывно подается ультразвук. Чем больше толщина и чем меньше плотность плиты, тем сильнее ослабевает звуковой сигнал, тем быстрее достигается эксплуатационный предел установки.

За счет так называемого «метода звукового резонанса» (Power-Sonic-Resonance) эксплуатационные пределы системы измерения ULTRA-SCAN были существенно расширены.

Системы ULTRA-SCAN могут быть легко дополнены функцией измерения толщины.

Обнаружение дефектов плитах большой толщины и малого веса реально.

Используется «метод звукового резонанса». Контактные ролики ведут передатчики и приемники звука на постоянном расстоянии от поверхности плиты. Особенность заключается в том, что излучаемый ультразвук отражается от нижней поверхности плиты на 180° и находится в резонансе с излучаемым звуком. Это приводит к очень сильному зондированию плиты, что позволяет без проблем проверять на очень толстые и легкие плиты на предмет дефектов. Измерительные системы ULTRA-SCAN можно без серьезных затрат расширить системой измерения толщины, ведь контактные ролики уже присутствуют.

Полностью автоматизированная регулировка усиления позволяет отказаться от калибровки во время производства. За счет этого ULTRA-SCAN практически не требует технического обслуживания.

Особенности

- измерение особо толстых плит
- измерение особо тонких плит

Место установки

- после пресса
- после диагональной пилы
- после шлифовальной машины

Технические характеристики

Технология: звуковой резонанс

Количество
измерительных каналов: макс. 32

Минимальное расстояние
между каналами: 100 мм

Минимальный распознаваемый
дефект на канал: мин. Ø 50 мм

Максимальная толщина:
(в зависимости от плотности)

ДСП, MDF, OSB: до 100 мм

ЛВЛ, фанера: до 200 мм

Минимальная плотность: 400 кг/м³

Дистанционное техобслуживание:
«EWS Online Support»

Опции

- возможность недорогого дополнения системой измерения толщины
- интеграция в систему управления процессом и ПЛК
- цветовая маркировка

Визуализация

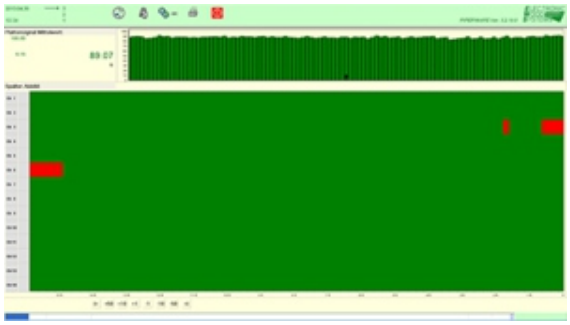
-
- местоположение дефектов
- статистика, тенденция
- история, база данных

Обработка данных контроллером EWS «GAUGE-CONTROLLER»

- операционная система реального времени
- подключение по сети к компьютеру визуализации

Звуковые каналы на толстой ДСП

Звуковые каналы на ЛВЛ



Отображение на екране