

# Пути повышения качества древесных плит

Как известно, конкурентоспособность товара определяется ценой и качеством.



**Д**оля потребления древесно-стружечных плит в России от общих объемов отечественного выпуска составляет около 90%. В настоящее время на территории Российской Федерации насчитывается не менее 50 линий по производству ДСП, которые делают российский рынок очень конкурентным. С каждым годом на рынке появляется все больше игроков, как российских, так и западных.

Мы предлагаем оборудование, с помощью которого можно значительно повысить качество ДСП и тем самым серьезно увеличить конкурентоспособность выпускаемой продукции в нынешних условиях российского рынка.

Оборудование, о котором мы говорим, изготавливается немецкой компанией ELECTRONIC WOOD SYSTEMS (EWS), разрабатывающей контрольно-измерительное оборудование для деревообрабатывающей промышленности.

## Система измерения влажности MT-SCAN

Система измерения влажности — неотъемлемая часть при производстве ДСП и OSB. В основе данной системы измерения лежит инфракрасное излучение с различной длиной волны. Выпускаемый луч отражается от поверхности подаваемого материала и измеряется. Волна проходит сквозь материал, поглощается молекулами воды и за счет этого ослабевает. Далее компьютер сравнивает полученный сигнал с начальными значениями и на основании анализа рассчитывается влажность.

Устройство измерения влажности легко в эксплуатации, данную систему можно установить после или перед участком нанесения клея, а также после сушилки. Данное оборудование может определять влажность таких материалов, как:

- волокно МДФ;
- стружка для ДСП;
- стружка для OSB;
- сыпучие материалы.



### Устройство для измерения веса на единицу площади MASS-SCAN X

Данное устройство также играет важную роль в производстве ДСП.

Несоблюдение допусков при управлении процессом формирования ковра ДСП приводит к повышенному расходу материала и энергии, что оборачивается увеличенными денежными затратами и потерей качества выпускаемой продукции.

При установке данного оборудования на формирующем участке перед прессом над дозирующей лентой можно осуществлять контроль равномерного распределения материала при его нанесении на ленту.

Измерительная система бесконтактно определяет вес на единицу площади поверхности ковра. Рентгеновский луч, проходя от излучающего блока через материал, ослабевает и направляется в приемный детектор. Система сравнивает сигналы (на выходе из рентгеновского блока и на входе в детектор) и производит вычисление массы на единицу площади.

Данное оборудование уже выходит на российский деревообрабатывающий рынок. Группа компаний «ЛОВЕЛ», представляющая фирму EWS, продала несколько таких установок на ряд российских деревообрабатывающих предприятий.

**Если вас заинтересовало данное оборудование фирмы ELECTRONIC WOOD SYSTEMS, можете обращаться в группу компаний «ЛОВЕЛ».**

**ЛОВЕЛ**  
Группа компаний

109431, Москва,  
ул. Привольная, д. 70, стр. 1  
Тел./факс: +7 (495) 775-68-43  
e-mail: lesinfo@lovel.ru  
www.lovel.ru

